

## 国六小卡之星 2 勾臂垃圾车



## 一、产品简述

拉臂式垃圾车又叫车箱可卸式垃圾车、勾臂式垃圾车，主要用于各环卫市政及大型厂矿部门运载各种垃圾，亦可运输灰、砂、石、土等散装建筑材料，也可以在矿山或煤矿中运送矿石或煤。

## 二、产品性能及特点

可按用户要求改装成各专用用途垃圾车。由液压系统、操作系统组成。举升油缸(1支)系国内知名液压件厂家生产的双作用油缸。垃圾厢可自吊上放下，可自行倾倒垃圾，上下一次工作循环时间 $\leq 40S$ 。该车的优点是一个车能配多个垃圾厢，能实现一台车与多个垃圾厢联合作业，循环运输，充分提高了车辆的运输能力。

### 1、附车架

车厢可卸式垃圾车附车架采用 16 号低合金槽钢、20 号方管与 8mm、5mm、4mm、16Mn 钢板焊接而成，翻转架与活动拉臂动作设计合理可靠，实现拉箱、锁紧、放箱和自卸操作简单方便。

垃圾箱拉到附车架上时，有侧向导块定位及锁紧钩锁紧定位，整车行驶中箱体无歪斜现象，安全可靠。

附车架前端设有水箱，便于操作人员及时清理污物，保持干净整洁。

### 2、锁紧架机构

锁紧架机构设置在翻转架上，通过液压油缸的动作实现锁紧功能。当垃圾箱体放置在附车架时，通过锁紧架的锁紧，使整车在行驶过程中箱体牢固稳定，同时在自卸过程中使箱体与活动拉臂及翻转架连成一体，形成自卸角；当在放置或拉起垃圾箱体时，锁紧架的收回动作使得翻转架与附车架连为一体，便于活动拉臂的放箱或拉箱；该机构的动作使得整车工作准确可靠。

### 3、液压系统

该车液压油缸动作采用手动液压多路阀控制，液压多路阀控制油缸动作。操作简单可靠，便于维修。

液压系统由油箱及过滤系统、油泵、多路换向阀、单向节流阀、油缸、油管等组成。系统的动力来源于发动机，通过取力器将动力分出，取力器带动齿轮泵工作。

齿轮泵经吸油滤油器将液压油箱中的液压油吸入，多路阀（位于驾驶室后、车箱前部）供油。多路阀工作时使拉臂油缸、锁紧油缸产生动作，液压油缸不工作时，液压油经过多路阀直接回油箱。

### 三、产品主要技术参数

项目	参数	备注
整车型号	KLF5040ZXXB6	
底盘型号	BJ1045V9JB3-55	
轴距 (mm)	2600	
发动机型号	Q23-95C60	
发动机功率 (kW)	70	
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	4465*1750*2120	
整备质量 (kg)	2100	
总质量 (kg)	4495	
匹配垃圾箱 (m <sup>3</sup> )	3 方	
液压系统压力 (MP)		
操作方式	电控/手动/手电一体	
拉臂规格	直臂	
上、下箱体作业时间	≤40 s	

#### 四、产品配置 --- 标配

序号	名称	图片	功能
1	上装总成		一个车能配多个垃圾厢， 能实现一台车与多个垃圾厢联合作业，循环运输
2	锁紧		固定垃圾箱
3	液压油箱		油箱，容积加大
4	滑轮		滑轮，勾拽垃圾箱更顺畅
5	液压多路阀		采用品牌阀组，在液压系统中实现整机动作的控制部分
6	压断阀		

## 五、产品配置 --- 选配

序号	名称	图片	功能
1	遥控		<p>可通过遥控器操作作业，安全、便捷</p>
2	液压支腿		<p>稳定在车辆拉拽箱体</p>
3	电控		<p>通过电控系统实现拉箱、锁紧、放箱和自卸等操作</p>



## 六、配件参数：

序号	名称	规格	数量	备注
1	组合多路阀	34DLS-10-P-00	1	
2	拉臂油缸	HSGK01-130/70-1515×1185	2	
3	锁紧油缸	HSGK01-80/40-360×115	1	
4	液压油箱		1	自制
5	油量（油温）指示器		1	选装
6	液压油过滤器	ZUT-A63×20	1	
7	截止阀	Q11F-16P	1	
8	液压油泵	CBT-F532FHL	1	
9	液压表	YN-60 40MPa	1	

## 七、产品照片

