

国六小卡之星 2 勾臂垃圾车



一、产品简述

拉臂式垃圾车又叫车箱可卸式垃圾车、勾臂式垃圾车，主要用于各环卫市政及大型厂矿部门运载各种垃圾，亦可运输灰、砂、石、土等散装建筑材料，也可以在矿山或煤矿中运送矿石或煤。

二、产品性能及特点

可按用户要求改装成各专用用途垃圾车。由液压系统、操作系统组成。举升油缸(1支)系国内知名液压件厂家生产的双作用油缸。垃圾厢可自吊上放下，可自行倾倒垃圾，上下一次工作循环时间 $\leq 40S$ 。该车的优点是一个车能配多个垃圾厢，能实现一台车与多个垃圾厢联合作业，循环运输，充分提高了车辆的运输能力。

1、附车架

车厢可卸式垃圾车附车架采用 16 号低合金槽钢、20 号方管与 8mm、5mm、4mm、16Mn 钢板焊接而成，翻转架与活动拉臂动作设计合理可靠，实现拉箱、锁紧、放箱和自卸操作简单方便。

垃圾箱拉到附车架上时，有侧向导块定位及锁紧钩锁紧定位，整车行驶中箱体无歪斜现象，安全可靠。

附车架前端设有水箱，便于操作人员及时清理污物，保持干净整洁。

2、锁紧架机构

锁紧架机构设置在翻转架上，通过液压油缸的动作实现锁紧功能。当垃圾箱体放置在附车架时，通过锁紧架的锁紧，使整车在行驶过程中箱体牢固稳定，同时在自卸过程中使箱体与活动拉臂及翻转架连成一体，形成自卸角；当在放置或拉起垃圾箱体时，锁紧架的收回动作使得翻转架与附车架连为一体，便于活动拉臂的放箱或拉箱；该机构的动作使得整车工作准确可靠。

3、液压系统

该车液压油缸动作采用手动液压多路阀控制，液压多路阀控制油缸动作。操作简单可靠，便于维修。

液压系统由油箱及过滤系统、油泵、多路换向阀、单向节流阀、油缸、油管等组成。系统的动力来源于发动机，通过取力器将动力分出，取力器带动齿轮泵工作。

齿轮泵经吸油滤油器将液压油箱中的液压油吸入，多路阀（位于驾驶室外后、车箱前部）供油。多路阀工作时使拉臂油缸、锁紧油缸产生动作，液压油缸不工作时，液压油经过多路阀直接回油箱。

三、产品主要技术参数

| 项目 | 参数 | 备注 |
|-------------------------|----------------|----|
| 整车型号 | KLF5040ZXXB6 | |
| 底盘型号 | BJ1045V9JB3-55 | |
| 轴距 (mm) | 2600 | |
| 发动机型号 | Q23-95C60 | |
| 发动机功率 (kW) | 70 | |
| 外形尺寸 (长×宽×高) (mm) | 4465*1750*2120 | |
| 整备质量 (kg) | 2100 | |
| 总质量 (kg) | 4495 | |
| 匹配垃圾箱 (m ³) | 3 方 | |
| 液压系统压力 (MP) | | |
| 操作方式 | 电控/手动/手电一体 | |
| 拉臂规格 | 直臂 | |
| 上、下箱体作业时间 | ≤40 s | |
| | | |

四、产品配置 --- 标配

| 序号 | 名称 | 图片 | 功能 |
|----|-------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| 1 | 上装总成 |  | 一个车能配多个垃圾厢， 能实现一台车与多个垃圾厢联合作业，循环运输 |
| 2 | 锁紧 |  | 固定垃圾箱 |
| 3 | 液压油箱 |  | 油箱，容积加大 |
| 4 | 滑轮 |  | 滑轮，勾拽垃圾箱更顺畅 |
| 5 | 液压多路阀 |  | 采用品牌阀组，在液压系统中实现整机动作的控制部分 |
| 6 | 压断阀 |  | |

五、产品配置 --- 选配

| 序号 | 名称 | 图片 | 功能 |
|----|------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1 | 遥控 |  | 可通过遥控器操作作业，安全、便捷 |
| 2 | 液压支腿 |  | 稳定在车辆拉拽箱体 |
| 3 | 电控 |  | 通过电控系统实现拉箱、锁紧、放箱和自卸等操作 |

六、配件参数：

| 序号 | 名称 | 规格 | 数量 | 备注 |
|----|-----------|-------------------------|----|----|
| 1 | 组合多路阀 | 34DLS-10-P-00 | 1 | |
| 2 | 拉臂油缸 | HSGK01-130/70-1515×1185 | 2 | |
| 3 | 锁紧油缸 | HSGK01-80/40-360×115 | 1 | |
| 4 | 液压油箱 | | 1 | 自制 |
| 5 | 油量（油温）指示器 | | 1 | 选装 |
| 6 | 液压油过滤器 | ZUT-A63×20 | 1 | |
| 7 | 截止阀 | Q11F-16P | 1 | |
| 8 | 液压油泵 | CBT-F532FHL | 1 | |
| 9 | 液压表 | YN-60 40MPa | 1 | |

七、产品照片

